DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10002... Page 1 of 1

PAT-NO: JP410002402A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10002402 A

TITLE: V-RIBBED BELT PARALLEL MULTISTAGE HANGING PULLEY

PUBN-DATE: January 6, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SATO, HIROYUKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TOYOTA MOTOR CORP N/A

APPL-NO: JP08158042

APPL-DATE: June 19, 1996

INT-CL (IPC): F16H055/49 , F16H055/38

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily and certainly detect the erroneous hanging of a <u>belt</u> without accompanying the increase of the whole <u>length</u> and weight of an engine, by arranging around the periphery of a partitioning wall, a <u>plurality</u> of uneven parts which are recessed and projected in the radial direction of a pulley.

SOLUTION: When a pulley 14 is rotated under a condition that erroneous hanging of a V-belt occurs, an abnormal noise is generated between a partitioning wall 13 in which an uneven part 23 is formed and a belt, and the erroneous hanging of the belt can be easily detected by the abnormal noise. This detection is carried out by a noise, therefore erroneous hanging of the V-belt can be certainly detected even through the position of the belt is set in a place hardly recognized visually. Further, in this construction, there is no more requirement to increase the width of the partitioning wall 13, therefore the whole length of an engine may not be lengthened. Also, there is no more requirement to heighten the partitioning wall 13, therefore the enlargement of the pulley 14 and the increase of the weight thereof may not follow.

COPYRIGHT: (C) 1998, JPO

(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-2402

(43)公開日 平成10年(1998)1月6日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F16H 55/49

55/38

F16H 55/49

55/38

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特顯平8-158042

(71)出額人 000003207

トヨタ自動車株式会社

平成8年(1996)6月19日

受知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 佐藤 裕幸

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

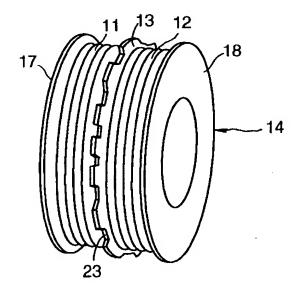
車株式会社内

(74)代理人 弁理士 田渕 軽雄

(54) 【発明の名称】 Vリブドベルト並列多段掛け用ブーリ

(57)【要約】

【課題】 ベルトの掛り不全(掛け違い)を容易かつ確 実に検出できるVリブドベルト並列多段掛け用プーリ。 【解決手段】 Vリブドベルト係合用溝列11、12が 溝間突状部20より高い仕切壁13を挟んで複数設けら れているVリブドベルト並列多段掛け用プーリ14であ って、仕切壁の外周部にプーリ半径方向に凹凸する複数 の凹凸部23が設けられているVリブドベルト並列多段 掛け用プーリ。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 Vリブドベルト係合用溝列が溝間突状部 より高い仕切壁を挟んで複数設けられているVリブドベ ルト並列多段掛け用プーリであって、前記仕切壁の外周 部にプーリ半径方向に凹凸する複数の凹凸部が設けられ ているVリブドベルト並列多段掛け用プーリ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、1本のベルトの内 周面に複数の断面V字状の山部が互いに平行に形成され 10 つ確実に検出することができる。 ているベルト (以下、Vリブドベルトという) を、プー リ軸方向(ベルト幅方向)に並列に複数かけるのに用い る、Vリブドベルト並列多段掛け用プーリに関する。 [0002]

【従来の技術】従来、Vリブドベルトは、1本のベルト で複数本のVベルトを同時にまきかけたものと同等のト ルク伝達効率が得られることから、省スペース型小型伝 動装置に利用されており、たとえば自動車のクランク軸 と補機類間の補機駆動用伝動装置に用いられている。1 つの駆動軸から複数の被駆動物を駆動する時には、従 来、たとえば実開昭57-100658号公報に開示さ れているように、あるいは図4、図5に示すように、V リブドベルト係合用溝列1、2が仕切壁3を挟んでプー リ軸方向(ベルト幅方向)に並列に複数設けられている Vリブドベルト並列多段掛け用プーリ4にそれぞれのV リブドプーリ5、6を巻き掛けてそれぞれの補機を駆動 する。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、図4、図5に 示すVリブドベルト並列多段掛け用プーリにおいて、ベ 30 ルト5、6間距離が小さいと、図6に示すようなベルト 掛りの不全(ベルトの山とプーリの溝とのかけちがい) が発生するおそれがある。とくに車両に搭載されている 場合は、ベルト掛り不全の発見は一般的に困難である。 ベルト掛り不全の検出が遅れベルト掛り不全が生じたま ま長時間運転されると、ベルトの緩み、ベルトのプーリ からの外れ、ひいてはベルトの損傷など、種々の不具合 を引き起こすことになる。ベルト掛り不全を防止するに は、ベルト間距離(仕切壁の幅)を大きくとることや、 ではあるが、ベルト間距離を大きくとることはエンジン 全長増を招き、仕切壁を高くすることは重量増を招く、 などの別の問題を生じてしまう。本発明の目的は、エン ジン全長増、重量増を伴なうことなく、ベルト掛り不全 (ベルトの山とプーリの溝とのかけちがい)を容易かつ 確実に検出できる、(したがって、速やかに対策を講じ ることができる)Vリブドベルト並列多段掛け用プーリ を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発 50 いる状態において、プーリ14が回転すると、凹凸部2

明のVリブドベルト並列多段掛け用プーリは、Vリブド ベルト係合用溝列が溝間突状部より高い仕切壁を挟んで 複数設けられているVリブドベルト並列多段掛け用プー リであって、前記仕切壁の外周部にプーリ半径方向に凹 凸する複数の凹凸部が設けられているものからなる。 【0005】Vリブドベルトのかかり不全があるとVリ ブドベルトが仕切壁の凹凸部にかかる。この状態でベル トが駆動されると、ベルトが仕切壁外周部の凹凸部とが 当たって異音を生じるので、ベルトかかり不全を容易か

[0006]

【発明の実施の形態】本発明実施例のVリブドベルト並 列多段掛け用プーリは、図1、図2に示すように、Vリ ブドベルト係合用溝列11、12が溝間突状部20より 高い仕切壁13を挟んで複数設けられているVリブドベ ルト並列多段掛け用プーリ14(以下、単にプーリとも いう)であって、仕切壁13の外周部にプーリ半径方向 に凹凸する(歯形状の)複数の凹凸部23が設けられて いるものからなる。プーリ14は自動車用補機類駆動力 20 伝達用のプーリであってもよいし、それ以外のプーリで あってもよい。

【0007】各Vリブドベルト係合用溝列11、12 は、プーリ全周にわたって延びる溝19と溝間突状部2 Oとを有し、溝19は互いに平行である。各Vリブドベ ルト15、16の内周面には、複数状の断面V字状の山 部(リブ)21と山部21の間に谷部22が形成されて

【0008】 溝列11、12の数は図示例では2である が、複数であれば数は任意である。溝列11、12の間 には仕切壁13があり、両端の溝列11、12の軸方向 外側にも溝間突状部20より高い壁17、18が形成さ れている。仕切壁13、壁17、18は、プーリの溝列 が形成されている部分と一体的に形成されていてもよい し、あるいは別体に形成したものを組み合わせてプーリ としてもよい。凹凸部23は、溝列11、12間の仕切 壁13に形成されている。また、軸方向外側の壁 1 7、18の外周部にも、必要に応じて凹凸部23を形成 してもよい。

【0009】つぎに、作用を説明する。 図2は、 Vリブ プーリのベルト間の仕切壁の高さを高くすることは有効 40 ドベルト15、16がプーリ4に正常に掛けられた場合 を示している。この状態では、Vリブドベルト15、1 6は仕切壁13、壁17、18には掛かっていない。こ れに対し、図3はVリブドベルト15、16がプーリ4 に非正常に掛けられ、かかり不全を起こしている場合を 示している。この状態では、Vリブドベルト15、16 の一方は仕切壁13にかかっている。また、Vリブドベ ルト15、16の他方は壁17、18には掛かっている 場合もある。

【0010】図3のVリブドベルトの掛り不全が生じて

3が形成されている仕切壁13(壁17、18にも凹凸 部が形成されている場合はその壁も含む)とそれに掛か っている掛り不全を生じているベルト15(壁お17、 18に凹凸部が形成されていてそれにベルトが掛かって いる場合はそれらを含む)との間で異音が生じ、その音 によってベルト掛り不全を容易に検出することができ る。この検出は音によるものであるから、目視によるこ となく検出ができ、ベルト部位が目視しにくい場所にあ っても確実に検出することができる。

【0011】この構造では、ベルト掛り不全の発生を防 10 止するのに、仕切壁13の幅を大にする必要がなく、エ ンジン全長を増加させない。また、この構造では、ベル ト掛り不全の発生を防止するのに、仕切壁13を高くす る必要がなく(仕切壁13の外径を大にする必要がな く)、プーリ14の大型化、重量増加を伴わない。

[0012]

【発明の効果】本発明のVリブドベルト並列多段掛け用 プーリによれば、仕切壁に凹凸部を設けるようにしたの で、エンジン全長増、重量増を伴なうことなく、ベルト 掛り不全を容易に検出することができ、それによって速 20 19 溝 やかにベルト掛り不全に対して対策を講ずることができ る.

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係るVリブドベルト並列多 段掛け用プーリの斜視図である。

4

【図2】図1のプーリにVリブドベルトが正常に掛けら れている状態の部分断面図である。

【図3】図1のプーリにVリブドベルトが非正常に掛け られている状態の部分断面図である。

【図4】 従来のVリブドベルト並列多段掛け用プーリの 斜視図である。

【図5】図4のプーリにVリブドベルトが正常に掛けら れている状態の部分断面図である。

【図6】図4のプーリにVリブドベルトが非正常に掛け られている状態の部分断面図である。

【符号の説明】

11、12 Vリブドベルト係合用溝列

13 仕切壁

14 Vリブドベルト並列多段掛け用プーリ

15、16 Vリブドベルト

17、18 壁

20 溝間突状部

23 凹凸部

